



Mod. 2

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI ENTI -PUBBLICI - PRIVATI**

La sottoscritta TERESA CARBONI

nata a F ( ) il 01/08/1964 C.F.:

in qualità di DIRIGENTE del Comune di Cagliari

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di avere assunto nell'anno 2016 o, seppure assunte precedentemente, sono ancora in corso, le cariche presso enti pubblici e privati e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

| carica | soggetti pubblici / privati | compensi |
|--------|-----------------------------|----------|
|        |                             |          |
|        |                             |          |
|        |                             |          |

La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari, 03/10/2016

Teresa Carboni

(la dichiarante)